

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb: Järműszerelvény Gyártó Zrt.
Fő út 63-65
H - 1151 Budapest

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:
Zertifizierungsstufe CL2 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge (mit Konstruktion)
- Gepäckablagen
- Griffe
- Fensterrahmen
- Rahmen für innere Türen
- Abfallbehälter

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	1.2	t = 3 - 10 mm t = 1 - 5 mm	BW FW
141	8	t = 1 - 5 mm	FW
141	23	t = 1 - 10 mm	./.
141	1.1 mit 8	t = 1 - 5 mm	FW

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Herr Tibor Nagy, geb.: 02.09.1953, EWE (EWF)
Extern

Vertreter: Herr Dancs Zoltán, geb.: 16.03.1969, IWP (IIW)

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: TÜVRh/15085/CL2/85/2/2004

Gültigkeitszeitraum: von 30. November 2010 bis 07. September 2013

ausgestellt am: 12. Januar 2011

Köln, 12.01.2011
(Ort, Datum)


Dipl.-Ing. A. Ewert
(Auditor: Name und Unterschrift)


Dipl.-Ing. A. Nordhausen
(Leitung der Zertifizierungsstelle: Name und Unterschrift)

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Hersteller-Zertifizierungsstelle nach DIN EN 15085-2
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

